

**YÖNETMELİK**

Sanayi ve Ticaret Bakanlığından :

**ÖLÇÜ ALETLERİ VE METROLOJİK KONTROL YÖNTEMLERİ  
HAKKINDA YÖNETMELİK**

(2009/34/AT)

**BİRİNCİ BÖLÜM****Amaç, Kapsam, Dayanak, Tanımlar****Amaç**

**MADDE 1 –** (1) Bu Yönetmeliğin amacı, ölçü aletlerinin tasarımı, çalışması, doğruluk sınıfı, kontrol ve muayene yöntemleri ve tip onayları ile ilgili usul ve esasları belirlemektir.

**Kapsam**

**MADDE 2 –** (1) Bu Yönetmelik;

- Ölçü aletlerini, ölçü aletlerinin parçalarını, ilave cihazları ve ölçüm ekipmanlarını,
- Ölçüm birimlerini, ölçüm metotları ve metrolojik kontrol yöntemlerinin uyumlaştırılmasını ve gerekli hallerde bu yöntemlerin uygulanmasında kullanılacak araçları,
- Hazır ambalajlı mamullerin dolum miktarının işaretlenmesini, metrolojik kontrol ve ölçüm yöntemlerini ve kılavuz dokümanlarını

kapsar.

**Dayanak**

**MADDE 3 –** (1) Bu Yönetmelik;

(a) 11/1/1989 tarihli ve 3516 sayılı Ölçüler ve Ayar Kanunu, 8/1/1985 tarihli ve 3143 sayılı Sanayi ve Ticaret Bakanlığının Teşkilat ve Görevleri Hakkında Kanun ve 29/6/2001 tarihli ve 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanuna dayanılarak,

(b) 23/4/2009 tarihli ve 2009/34/EC sayılı Ölçü Aletleri ve Metrolojik Kontroller İçin Genel Esaslara Dair Direktife ve 13/11/2007 tarihli 2007/C 270/06 sayılı AB Komisyonu Bildirimine paralel olarak hazırlanmıştır.

**Tanımlar**

**MADDE 4 –** (1) Bu Yönetmelikte geçen;

- AT: Avrupa Topluluđunu,
  - AT ilk muayene: Yeni veya yenilenmiş bir ölçü aletinin onaylanmış tipe, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümlerine uyup uymadığının kontrol edilmesi ve AT ilk muayene işareti ile işaretlenmesi işlemini,
  - AT tip onayı: Bir ölçü aletinin, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümlerine göre üretildiğinin test edilmesi, muayene edilmesi veya belgelendirilmesine ilişkin her türlü işlemi,
  - Bakanlık: Sanayi ve Ticaret Bakanlığını,
  - İlgili yönetmelik: Her bir ölçü aletine ait yönetmeliđi,
  - Komisyon: Avrupa Birliđi Komisyonunu,
  - Muayene kuruluşu: İlgili yönetmelik ile bu Yönetmelik kapsamında uygunluk değerlendirmesi faaliyetlerini yürüten özel kuruluşu veya kamu kuruluşunu,
  - Müşteşarlık: Başbakanlık Dış Ticaret Müşteşarlığını,
  - Ölçü aleti: Bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelikler kapsamındaki ölçme fonksiyonuna sahip olan cihaz ile parçalarını, ilave cihazları ve ölçüm ekipmanlarını,
  - İmalatçı: Bu Yönetmelik kapsamına giren ölçü aletlerini üreten, ıslah eden veya ölçü aletine adını, ticari markasını veya ayırt edici işaretini koymak suretiyle kendisini üretici olarak tanıtan gerçek veya tüzel kişiyi;
  - Üye ülke: Avrupa Birliđine üye ülkeyi,
- ifade eder.

**İKİNCİ BÖLÜM****Temel Prensipler, Tip Onay İşlemleri****Temel prensipler**

**MADDE 5 –** (1) Bakanlık, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde öngörülen hükümlere uygun olarak AT işareti ve/veya sembolü taşıyan bu Yönetmelik kapsamındaki ölçü aletlerinin ve ürünlerin piyasaya arzını ve kullanıma sunulmasını engelleyici, yasaklayıcı veya kısıtlayıcı işlem yapamaz.

**AT tip onay başvurusu, AT tip onayı ve AT tip onay muayenesi**

**MADDE 6 –** (1) AT tip onay başvurusu, imalatçı veya temsilcisi tarafından Bakanlığa yapılır. Ancak, aynı ölçü aleti için bir üye ülkeye başvuru yapılmış olması halinde Bakanlığa başvuru yapılmaz.

(2) Bakanlık, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümleri çerçevesinde AT tip onayı verir.

(3) AT tip onayı verilen ölçü aletlerinin tipindeki tüm değişiklikler Bakanlığa bildirilir. Bakanlık, bu değişiklikleri Müsteşarlık aracılığı ile üye ülkelere bildirir. Bu değişikliklerin, ölçü aletinin kullanımı için belirlenen koşulları veya ölçüm sonuçlarını etkileyebilir nitelikte olması halinde, bu değişiklikler için AT tip onayının alındığı ülkeden ayrıca ilave AT tip onayı alınması zorunludur. Ancak, ölçü aletindeki değişiklik ve ilavelerin bu Yönetmelik veya ilgili yönetmelikte yapılan bir değişiklikten sonra gerçekleşmesi halinde, değişen ölçü aleti için ilave AT tip onayı yerine yeni bir AT tip onayı alınır.

(4) AT ilk muayenesinin yapılabilmesi için AT tip onayının alınması zorunludur. İlgili yönetmelikte; bir ölçü aleti için ilk muayenesinin gerekli görülmediği durumlarda, bu ölçü aleti tip onayı ile piyasaya arz edilebilir ve kullanıma sunulabilir. Bir ölçü aletinin, ilgili yönetmelikte AT tip onayından muaf tutulduğu hallerde ise bu ölçü aletinin doğrudan AT ilk muayenesi yapılır.

#### **Ölçü aletlerinin parçaları, ilave cihazlar ve ölçüm ekipmanları için AT tip onayı**

**MADDE 7 – (1)** Ölçü aletlerinin parçaları, ilave cihazlar ve ölçüm ekipmanları için AT tip onayı;

a) Ölçü aletlerinin parçalarını, ilave cihazları ve ölçüm ekipmanlarının bağlanacağı veya birlikte çalışacağı ölçü aleti tiplerini,

b) Ölçü aletinin bir bütün olarak çalışması ile ilgili genel şartlarını kapsar.

#### **AT tip onay belgesi, sınırlı AT tip onay belgesi ve AT tip onay işareti**

**MADDE 8 – (1)** Bir ölçü aleti bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde belirtilen AT tip onay muayenesinden geçmiş ise, Bakanlık tarafından bu ölçü aleti tipi için bir AT tip onay belgesi tanzim edilir ve bu belge başvuru sahibine verilir. Başvuru sahibi 16 ncı maddede veya ilgili yönetmelikte belirtilen hallerde, belgede gösterilmiş olan AT tip onay işaretini, onaylanmış tipe uygun olan her ölçü aleti üzerine iliştirir.

(2) İlgili yönetmelikte öngörülme yeni teknikler kullanılarak üretilen ölçü aletlerine, sınırlı AT tip onay belgesi, söz konusu ölçü aleti kategorisine ilişkin ilgili yönetmeliğin yürürlüğe girmesi ve ilgili yönetmelikte öngörülmüş olan maksimum izin verilebilir hata sınırlarının aşılmaması durumlarında verilebilir. Bu onay;

a) Onayın kapsadığı ölçü aletlerinin sayısının sınırlandırılmasını,

b) Montaj yapılan yerin bildirilmesi yükümlülüğünü,

c) Kullanım alanındaki kısıtlamaları,

ç) Kullanılan teknikle ilgili özel kısıtlamaları içerir.

#### **AT tip onayının ve sınırlı AT tip onayının geçerlilik süresi**

**MADDE 9 – (1)** AT tip onayı on yıl geçerlidir ve onar yıllık sürelerle uzatılabilir. Onaylanmış tipe uygun olarak üretilen ölçü aletlerinin üretim adedi sınırlanamaz. Yeni şartların getirilmesi ve bu şartlara göre AT tip onayının verilmemesinin gerektiği durumlarda bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklere göre verilen AT tip onaylarının süresi, yeni şartların geçerlilik tarihinden itibaren uzatılmaz. AT tip onayının süresinin uzatılmaması, kullanımda bulunan ölçü aletlerinin uygunluğunu etkilemez.

(2) Sınırlı AT tip onayının geçerlilik süresi iki yıldır. Bu süre en çok üç yıla kadar uzatılabilir.

#### **AT tip onayı gerektirmeyen ölçü aleti**

**MADDE 10 – (1)** İlgili yönetmelik hükümlerine uyan, ancak AT tip onayı gerektirmeyen ölçü aletleri, imalatçının sorumluluğunda Ek – I'ın 3.3 üncü maddesinde tanımlanan özel işaretlerle işaretlenebilir.

#### **AT tip onayının iptali**

**MADDE 11 – (1)** Bakanlık;

a) Onay verilmiş ölçü aletlerinin onaylanmış tipe veya ilgili yönetmeliğe uygun olmaması, AT tip onay belgesinde veya bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinin ikinci fıkrasında belirtilen metrolojik şartların karşılanmaması ve tip onayının kurallara uygun verilmediğinin anlaşılması halinde,

b) AT tip onayı verilmiş ölçü aletlerinin kullanımı sırasında amaca uygun olmayan genel bir hatanın tespit edilmesi durumunda,

c) Bir üye ülke tarafından (a) ve (b) bentlerinde belirtilen durumlardan birinin varlığı konusunda Bakanlığa bilgi verilmesi durumunda, yapacağı değerlendirmeyi müteakip

AT tip onayını iptal eder.

(2) Bu maddenin birinci fıkrasının (b) bendinde belirtilen durumun meydana geldiğinin tespiti halinde Bakanlık tarafından aksi bildirilmedikçe ölçü aletinin piyasaya arzı ve kullanılması yasaklanabilir. Bu karar, gerekçeleri ile birlikte Müsteşarlık aracılığı ile Komisyona ve üye ülkelere bildirilir. AT ilk muayenesine tabi olmayan ölçü aletleri bakımından bu maddenin birinci fıkrasının (a) bendinde belirtilen durumların gerçekleşmesi halinde, imalatçı, Bakanlık tarafından uyarılır. İmalatçının uyarıya rağmen, ölçü aletlerini onaylanmış tipe veya ilgili yönetmeliğe uygun hale getirmemesi halinde de aynı bildirim yapılır.

### **ÜÇÜNCÜ BÖLÜM**

#### **AT İlk Muayene İşlemleri**

##### **AT ilk muayenesinin yapılması**

**MADDE 12 – (1)** Ölçü aletlerinin AT ilk muayenesi, her bir ölçü aletinin muayene edilmesi suretiyle veya ilgili yönetmeliklerde belirtilen durumlarda ve belirlenen yöntemlerle yapılır.

(2) Ölçü aletlerinin AT ilk muayenesi Bakanlıkça yapılır veya yaptırılır.

(3) AT ilk muayene işareti taşıyan ölçü aletleri için ilgili yönetmeliklerde daha uzun süre verilmemiş ise, AT ilk muayene işaretinin uygulandığı yılı takip eden yılın bitiminden sonra 5 inci madde hükmü uygulanmaz.

**AT ilk muayenesinden önceki kontroller**

**MADDE 13 – (1)** AT ilk muayenesi;

a) Ölçü aletinin AT tip onayından muaf olup olmadığı, muaf ise, ilgili yönetmelikte belirtilen gerekleri karşılayıp karşılamadığı,

b) Ölçü aleti için AT tip onayı alınıp alınmadığı, almış ise onaylanmış tipe ve bu AT tip onayının düzenlendiği tarihte yürürlükte bulunan ilgili yönetmelik hükümlerine uyup uymadığı

hususları çerçevesinde yapılır.

**AT ilk muayene kontrolleri**

**MADDE 14 – (1)** AT ilk muayenesine tabi tutulacak ölçü aletine uygulanacak kontroller;

a) Metrolojik özellikler,

b) Maksimum izin verilebilir hatalar,

c) Normal kullanım koşulları altında, ölçü aletinin yapısının, metrolojik özellikleri büyük ölçüde bozup bozmadığı,

ç) Kullanım talimatı, damga plakası veya AT ilk muayene işaretiyle ilgili şartların varlığı,

hususlarını içerecek şekilde yapılır.

**AT muayene işaretleri**

**MADDE 15 – (1)** Bu Yönetmeliğin ve ilgili yönetmeliklerin hükümlerine göre, AT ilk muayenesi olumlu sonuçlanan ölçü aletlerine, Ek II'nin 3 üncü maddesine uygun olarak, AT kısmi muayene işareti veya son muayene işareti iliştilir.

**AT ilk muayenesine tabi olmayan ölçü aletleri**

**MADDE 16 – (1)** İmalatçı, ilgili yönetmeliğe uygun olup AT ilk muayenesine tabi olmayan bir ölçü aleti sınıfına, kendi sorumluluğunda Ek I'in 3.4 üncü maddesinde belirtilen özel sembolü iliştilir.

**DÖRDÜNCÜ BÖLÜM**

**AT Tip Onayı ve AT İlk Muayenesi İçin Genel Hükümler**

**İşaret ve damgalar**

**MADDE 17 – (1)** Bakanlık, ölçü aletleri üzerinde AT işaretleri ve sembolleri ile karışıklıklara yol açabilecek işaret veya sembollerin kullanılmaması için gerekli önlemleri alır.

**Bildirim**

**MADDE 18 – (1)** Bakanlık; bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde öngörülen muayeneleri yapacak, AT tip onay belgelerini tanzim edecek ve AT ilk muayene işaretini tatbik edecek kuruluşları Müsteşarlık aracılığı ile üye ülkelere ve Komisyona bildirir.

**Muayene kuruluşunun yetkilendirilmesi**

**MADDE 19 – (1)** Bakanlık, bu Yönetmelik hükümleri uyarınca muayene kuruluşlarını yetkilendirir.

**Kullanım talimatları**

**MADDE 20 – (1)** Bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde belirtilen kullanım talimatları Türkçe yazılır.

**Kullanımdaki ölçü aletlerinin kontrolü**

**MADDE 21 – (1)** İlgili yönetmelikler, AT işaretleri ve sembollerini taşıyan kullanımdaki ölçü aletlerinin kontrolünün nasıl yapılacağını ve bu aletler için maksimum izin verilebilir hata sınırlarını belirler. AT işaretleri ve sembollerini taşımayan ölçü aletleri için ilgili mevzuat daha geniş hata sınırları içeriyorsa, kontrollerde söz konusu mevzuat uygulanır.

**Yükümlülükler**

**MADDE 22 – (1)** Bakanlık, bu Yönetmeliğe ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak AT tip onayının reddi, onayın iptali, uzatılmaması, AT ilk muayenenin reddi veya bir ölçü aletinin piyasaya arzı veya hizmete alınmasının yasaklanmasına dair kararların gerekçelerini belirtir. Bu karar ilgili taraflara, hukuki yollar ve müsaade edilen süre belirtilerek bildirilir.

**Yaptırımlar**

**MADDE 23 – (1)** Bu Yönetmelik hükümlerine aykırı davranışta bulunanlara 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun veya 3516 sayılı Ölçüler ve Ayar Kanunu hükümleri uygulanır. Bu Yönetmelik hükümleri 4703 sayılı Kanundaki üretici tanımında yer alanların ürün güvenliği konusundaki sorumluluklarını kaldırmaz.

**BEŞİNCİ BÖLÜM**

**Yürürlük ve Yürütme**

**Yürürlükten kaldırılan yönetmelik**

**MADDE 24** – (1) 3/6/2002 tarihli ve 24774 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Ölçü ve Ölçü Aletlerinin Metrolojik Kontrolleri İçin Genel Esaslara Dair Yönetmelik (71/316/AT) yürürlükten kaldırılmıştır. Mevzuatta, Ölçü ve Ölçü Aletlerinin Metrolojik Kontrolleri İçin Genel Esaslara Dair Yönetmeliğe (71/316/AT) yapılan atıflar, bu Yönetmeliğe yapılmış sayılır.

**Yürürlük**

**MADDE 25** – (1) Bu Yönetmelik, yayımı tarihinde yürürlüğe girer.

**Yürütme**

**MADDE 26** – (1) Bu Yönetmelik hükümlerini Sanayi ve Ticaret Bakanı yürütür.

**Ekler için tıklayınız.**

**EK I**  
**AT TİP ONAYI**

**1. AT tip onay başvurusu**

1.1. AT Tip onay başvurusu ve müteakip yazışmalar ile eklenen belgeler Türkçe olmak zorundadır. Başvuru sadece bir üye ülkeye veya Bakanlığa yapılabilir.

1.2. Başvuruda şu bilgilere yer verilir:

- İmalatçının veya firmanın veya yetkili temsilcisinin veya başvuru yapanın adı ve adresi,
- Ölçü aletinin sınıfı (kategorisi),
- Kullanım amacı,
- Ölçüm özellikleri,
- Tipi veya varsa ticari markası.

1.3. Başvuruya, ölçü aletinin muayenesi için aşağıdaki belgeler iki nüsha olarak eklenir.

1.3.1. Bu belgelerde asgari aşağıdaki bilgilere yer verilir:

- Ölçü aletinin yapısı ve çalışma tarzı,
- Kusursuz çalışmayı sağlayacak koruyucu tertibat,
- Ayar ve düzenleme cihazları,
- Muayene damgalarının ve (uygulanabiliyorsa) mühürlerinin cihazın neresine tatbik edileceği.

1.3.2. Montaj çizimleri ve gerekiyorsa önemli parçalarının detay çizimleri.

1.3.3. Çalışma prensiplerini gösteren şematik çizim ve gerekli durumlarda bir fotoğraf.

1.4. Önceden alınmış ulusal onay belgeleri varsa, bunlar da başvuruya eklenir.

**2. AT tip onay muayenesi**

2.1. AT Tip Onay muayenesi, muayene kuruluşunca yapılır ve aşağıdaki hususlardan oluşur:

2.1.1. Belgelerin incelenmesinden sonra, muayene kuruluşunun laboratuvarında, onaylanmış laboratuvarlarda veya imalat, dağıtım veya montaj yerinde ölçü aletinin tipinin ölçüm özellikleri muayene edilir.

2.1.2. Ölçü aleti tipinin ölçüm özellikleri detaylı olarak biliniyorsa sadece belgeler incelenir.

2.2. Muayene, ölçü aletinin normal kullanım şartlarındaki tüm performansını kapsar. Bu şartlar altında ölçü aleti gerek duyulan ölçüm özelliklerini sağlamalıdır.

2.3. Madde 2.1. de belirtilen muayenelerin türü ve kapsamı, ilgili yönetmeliklerde tarif edilir.

2.4. Muayene kuruluşu, başvuru sahibinden muayenenin yapılabilmesi için gerekli standartlara uygun malzemeleri ve yardımcı personeli talep edebilir.

**3. AT tip onay belgesi ve AT tip onay işareti**

3.1. AT Tip onay belgesinde, AT tip onay muayenesinin sonuçları ve yerine getirilmesi gereken koşullar belirtilir. Ayrıca ölçü aletinin yapısını ve çalışma tarzını gösteren açıklayıcı bilgiler, çizimler ve şematik resimler belgeye

eklenir. Bu Yönetmeliğin 8 inci maddesinde belirtilen tip onay işareti, stilize edilmiş ‘ε’ harfidir. ‘ε’ işareti aşağıdaki bilgileri içerir.

- İşaretin üst bölümünde tip onayını veren ülkenin tanımlayıcı harfi (Belçika için B, Bulgaristan için BG, Çek Cumhuriyeti için CZ, Danimarka için DK, Almanya için D, Estonya için EST, İrlanda için IRL, Yunanistan için EL, İspanya için E, Fransa için F, İtalya için I, Kıbrıs için CY, Letonya için LV, Litvanya için LT, Lüksemburg için L, Macaristan için H, Malta için M, Hollanda için NL, Avusturya için A, Polonya için PL, Portekiz için P, Romanya için RO, Slovenya için SI, Slovakya için SK, Finlandiya için FI, İsveç için S, İngiltere için UK, Türkiye için TR) ile tip onayının verildiği yılın son iki rakamı bulunur.

- Madde 6.1’de yer alan örneğe uygun olarak, işaretin alt bölümünde ülkenin belirleyeceği tanıtıcı bir kod numarası bulunur.

3.2. Sınırlı AT tip onayının verilmesi halinde madde 6.2’de yer alan örneğe uygun olarak, stilize edilmiş ε işaretinin önüne aynı büyüklükte bir P harfi konulur.

3.3. 10 uncu maddede sözü edilen ve madde 6.3’e uygun olarak hazırlanan işaret, AT tip onay işaretinin dikey eksen etrafında simetrik olarak çevrilmiş ters görüntüsüdür. İlgili yönetmeliklerde aksi belirtilmediği sürece bu ters ‘ε’ harfinin içerisinde herhangi bir bilgi bulunmaz.

3.4. 16 ncı maddede sözü edilen ve madde 6.4’e uygun olarak hazırlanan işaret, AT tip onay işaretinin dışını çevreleyen bir altıgen şeklindedir.

3.5. Yukarıdaki maddelerde belirtilen ve bu Yönetmeliğin hükümleri uyarınca uygulanması gereken tip onay işareti, muayeneye sunulan her ölçü aletinin ve varsa yardımcı teçhizatın kolayca görülebilen bir yerine, kolay okunur ve silinmez bir şekilde imalatçı tarafından iliştilir. Bu işaretlerin iliştilmesi uygulamada teknik zorluklar çıkarıyorsa ilgili yönetmeliklerde istisnalar öngörülebilir veya metroloji kuruluşları veya muayene kuruluşları arasında özel mutabakat sağlanabilir.

#### 4. Numune ölçü aletinin saklanmak üzere talep edilmesi

Muayene kuruluşu, ilgili yönetmeliklerde belirtilmesi halinde ve gerekli gördüğü takdirde, onay verilen ölçü aletinin bir numunesini veya bunun yerine ölçü aletinin parçalarını, küçük modellerini veya çizimlerini saklamak üzere talep edebilir. Bu durumda yukarıda talep edilenlerin isimleri, AT tip onay belgesinde belirtilmelidir.

#### 5. Onayın duyurulması

5.1. M  
Komis  
kopya



ılan bildirimle paralel olarak AT tip onay belgelerinin kopyaları Müsteşarlık aracılığı ile de gönderilir. Komisyon veya üye ülkelerin isteğine bağlı olarak test raporlarının birer

5.2. A  
belirti

li, AT tip onayının kapsamı ve geçerliliği hakkındaki bildirimler yine madde 5. 1. de

5.3.A  
bildirir.

nun reddi halinde, Bakanlık durumu Müsteşarlık aracılığı ile Komisyona ve üye ülkelere

#### 6. AT tip onay işaretleri

6.1. AT tip onay işareti  
Örnek :

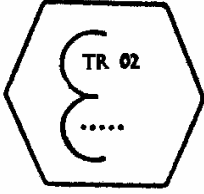
2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen AT tip onayı

AT tip onayının tanıtıcı kod numarası

6.2. Sınırlandırılmış AT tip onay İşareti  
Örnek :

2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen Sınırlandırılmış  
AT tip onayı

Sınırlandırılmış AT tip onayının tanıtıcı kod numarası



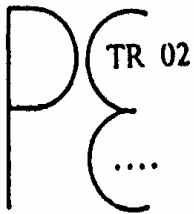
et işareti

3

6.4. AT ilk muayenesinden muaf ölçü aletleri için AT tip onay işareti  
Örnek:

2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen ilk muayeneden  
muaf ölçü aletleri için AT tip onayı

AT tip onayının tanıtıcı kod numarası



## **EK II** **AT İLK MUAYENESİ**

### **1. Genel**

1.1. AT ilk muayenesi bir veya birden çok (genellikle iki) kademedey gerçekleřtirilir.

1.2. İlgili yönetmeliklerde belirtilen hükümlere riayet edilmesi Şartıyla;

1.2.1. Üretildikleri tesisten kullanım yerine götürülmeleri için parçalanmaları gerekmeyen yekpare ölçü aletlerinin AT ilk muayenesi bir kademedey yapılır.

1.2.2. Dođru olarak çalışmaları, monte edildiği veya kullanıldığı yerdeki Şartlara bağlı olan ölçü aletlerinin AT ilk muayenesi iki veya daha fazla kademedey yapılır.

1.2.3. İlk muayenesinin birinci kademesinde, ölçü aletinin onaylanan tipe uygunluğu veya ölçü aleti AT tip onayından muafsa ilgili hükümlere uygunluğu belirlenir.

### **2. AT ilk muayenesinin yapılacağı yer**

2.1. İlgili yönetmeliklerde ilk muayenenin nerede yapılacağı belirtilmemişse, muayenesi bir kademede yapılacak ölçü aletleri, muayene kuruluşunun bu iş için tayin edeceği yerde yapılır.

2.2. İki veya daha fazla kademede muayenesi yapılacak ölçü aletlerinin muayenesi, bulunduğu bölgedeki yeterli bir muayene kuruluşu tarafından yapılır.

2.2.1. Muayene işleminin son kademesi ölçü aletinin monte edildiği yerde yapılır.

2.2.2. Muayenenin diğer kademeleri için madde 2.1. deki hükümler geçerlidir.

2.3. Muayenenin özellikle muayene kuruluşunun binasında yapılmadığı durumlarda, muayene kuruluşu müracaat sahibinden aşağıdaki hususları talep edebilir:

- Muayene için gerekli standartları, malzemeleri ve yardımcı personeli,
- AT tip onay belgesinin bir suretini.

### 3. AT ilk muayene işaretleri

3.1. AT ilk muayene işaretlerinin açıklanması:

3.1.1. Madde 3.3. de belirtilen AT ilk muayene işaretleri İlgili yönetmelik hükümlerinin de dikkate alınması şartıyla aşağıdaki gibidir:

3.1.1.1. AT son muayene işareti, iki işareten meydana gelir.

a) Birinci işaret “e” şeklinde gösterilir ve aşağıdaki hususları içerir.

- Üst bölümde, ilk muayenenin yapıldığı ülkenin tanımlayıcı harfi (Belçika için B, Bulgaristan için BG, Çek Cumhuriyeti için CZ, Danimarka için DK, Almanya için D, Estonya EST İrlanda için IRL, Yunanistan için EL, İspanya için E, Fransa için F, İtalya için I, Kıbrıs için CY, Letonya için LV, Litvanya için LT, Lüksemburg için L, Macaristan için H, Malta için M, Hollanda için NL, Avusturya için A, Polonya için PL, Portekiz için P, Romanya için RO, Slovenya için SI, Slovakya için SK, Finlandiya için FI, İsveç için S, İngiltere için UK, Türkiye için TR) ile gerek duyuluyorsa bölgesel bir sınıflandırmayı ifade eden bir veya iki rakam bulunur.

- Alt bölümünde muayene yapan kuruluşun kimlik numarası bulunur.

b) İkinci işaret, altıgen bir çerçeve içinde muayenenin yapıldığı yılın son iki rakamının yer almasından oluşur.

3.1.1.2. AT kısmi muayene işareti, yalnızca birinci işareten oluşur. Bu işaret aynı zamanda mühür niteliği taşır.

3.2. İşaretlerin biçimi ve boyutları

3.2.1. Madde 3.1. de belirtilen AT ilk muayene işaretlerinin harf ve rakamlarının biçimleri ve boyutları aşağıdaki resimlerde gösterilmektedir. Resimlerde verilen boyutlar nispi boyutlardır ve bunlar altıgen alanın ve “e” harfinin oluşturduğu dairenin çapının bir fonksiyonudur. Dairelerin gerçek çapları 1,6 mm, 3,2 mm, 6,3 mm ve 12,5 mm dir.

3.2.2. Muayene kuruluşu ve üye ülkelerin metroloji kuruluşları, aşağıdaki resimlere uygun olarak, AT ilk muayenede kullanacakları işaretlerin orijinal resimlerini karşılıklı olarak tanırlar.

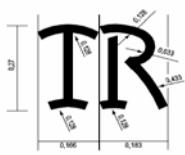
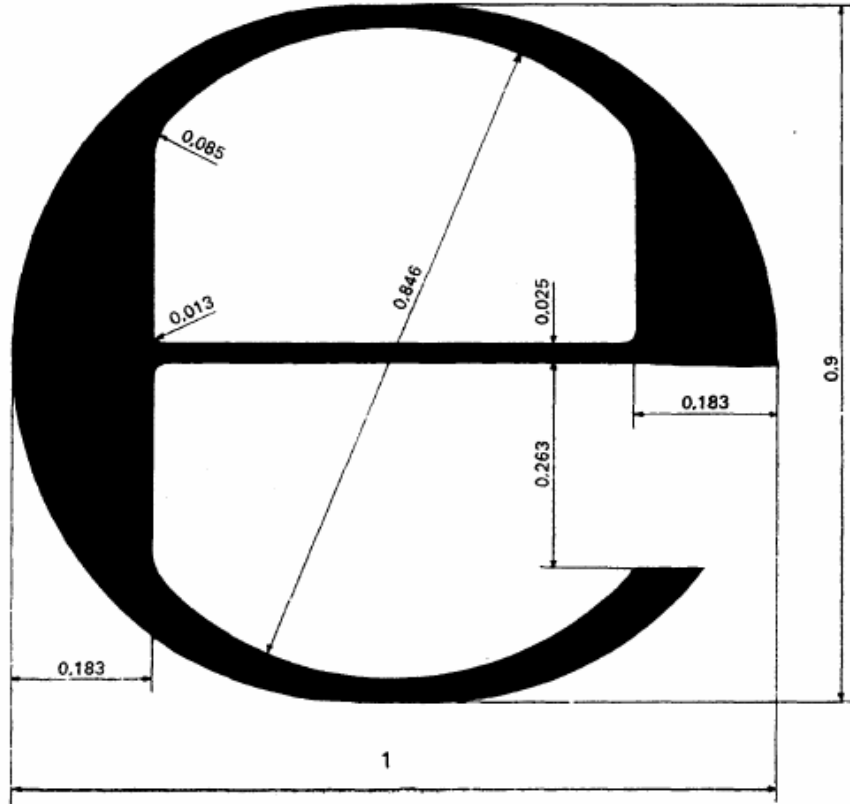
3.3. İşaretlerin iliştilmesi

3.3.1. Son AT muayene işareti, muayenesi tamamlanmış, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümlerine uygunluğu belirlenmiş ölçü aletinin öngörülmiş yerine iliştilir.

3.3.2. Kısmi AT muayene işareti aşağıdaki şekillerde iliştilir:

3.3.2.1. Monte edildiği yerden başka bir yerde çalışma şartlarını sağlayan ölçü aletinin kendisi ya da bir parçası, kademeli olarak muayeneye tabi ise, damga tarihinin iliştilildiği yere veya ilgili yönetmelikte belirtilen yere yapılır.

3.3.2.2. Tüm durumlarda ilgili yönetmeliklerde belirlenmiş yerlere mühür olarak uygulanır.



A B BG CY

CZ D DK E

EL ESTI F FI

H I IRL L

LI LV M NL

P PL RO S

SI SK UK

1 2 3 4 5 6 7 8  
9 0

