

## **Yönetmelik**

Sanayi ve Ticaret Bakanlığında :

### **Ölçü ve Ölçü Aletlerinin Metrolojik Kontrolleri İçin Genel Esaslara Dair Yönetmelik (71/316/AT)**

#### **BİRİNCİ BÖLÜM**

Amaç, Kapsam, Hukuki Dayanak, Tanımlar

#### **Amaç**

**Madde 1** — Bu Yönetmeliğin amacı, ölçü aletlerinin kabul edilen sınırlar içerisinde ölçüm yapmalarını temin etmek üzere muayene, deney ve tip onayları ile ilgili usul ve esasları belirlemektir.

#### **Kapsam**

**Madde 2** — Bu Yönetmelik;

- Ölçü aletleri, ölçü aletlerinin parçaları, ilave cihazlar ve ölçüm donanımlarından oluşan ve ölçü aleti olarak isimlendirilen ürünleri,
  - Ölçü birimleri, ölçü ve metrolojik kontrol yöntemlerinin uyumlaştırılması ve gerektiği durumlarda bu yöntemlerin uygulanmasında kullanılacak araç ve gereçleri,
  - Hazır ambalajlı ürünlerin ölçüm, metrolojik kontrol ve işaretleme yöntemlerini,
- kapsar.

#### **Hukuki Dayanak**

**Madde 3** — Bu Yönetmelik, 3516 sayılı Ölçüler ve Ayar Kanunu, 3143 sayılı Sanayi ve Ticaret Bakanlığının Kuruluş ve Görevleri Hakkında Kanun ve 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun uyarınca hazırlanmıştır.

#### **Tanımlar**

**Madde 4** — Bu Yönetmelikte geçen;

Bakanlık : Sanayi ve Ticaret Bakanlığını,  
Müsteşarlık : Başbakanlık Dış Ticaret Müsteşarlığını,  
Komisyon : Avrupa Birliği Komisyonunu,  
Üye Ülke : Avrupa Birliğine Üye Ülkeyi,  
AT : Avrupa Topluluğunu,

Üretici : Bu Yönetmelik kapsamına giren ölçü aletlerini üreten, ıslah eden veya ölçü aletine adını, ticari markasını veya ayırt edici işaretini koymak suretiyle kendisini üretici olarak tanıtan gerçek veya tüzel kişiyi; üreticinin Türkiye dışında olması halinde, üretici tarafından yetkilendirilen temsilciyi ve/veya ithalatçıyı; ayrıca, ölçü aletinin tedarik zincirinde yer alan ve faaliyetleri ölçü aletinin güvenliğine ilişkin özelliklerini etkileyen gerçek veya tüzel kişiyi,

Ölçü Aleti : Bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik kapsamında bulunan ölçü aleti, ölçü aletinin parçaları, ilave cihaz ve donanımlardan oluşan ve ölçü aleti olarak nitelenen ürünleri,

İlgili Yönetmelik : Her bir ölçü aletine ait yönetmeliği,

AT Tip Onayı : Yönetmelik içerisinde bundan böyle Tip Onayı olarak ifade edilecek olup, bir ölçü aletinin bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümlerine göre üretildiğinin test edilmesi, muayene edilmesi ve/veya belgelendirilmesine ilişkin her türlü işlemi,

AT İlk Muayene : Yönetmelik içerisinde bundan böyle İlk Muayene olarak ifade edilecek olup, yeni veya yenilenmiş bir ölçü aletinin onaylanmış tipe, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümlerine uyup uymadığının kontrol edilerek işaretlenmesi ve damgalanması işlemi,

Uygunluk Değerlendirmesi : Ölçü aletlerinin bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklere uygunluğunun test edilmesi, muayene edilmesi ve/veya belgelendirilmesine ilişkin her türlü faaliyeti.

Muayene Kuruluşu : (Resmî Gazete 1/1/2006 – 26185, 1.madde ile değişik) “Muayene Kuruluşu: İlgili ürün yönetmeliği ile bu Yönetmelik kapsamında uygunluk değerlendirmesi faaliyetlerini yürüten özel veya kamu kuruluşunu,”

Piyasa Gözetimi Denetimi : Bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik kapsamına giren ölçü aletlerinin piyasaya arzı veya dağıtımı aşamasında veya ölçü aleti piyasada iken bu Yönetmelik hükümlerine uygun olarak üretilip üretilmediğinin, güvenli olup olmadığının 17/1/2002 tarihli ve 24643 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan ve 2001/3529 sayılı Bakanlar Kurulu Kararıyla yürürlüğe konulan "Ürünlerin Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmelik" hükümlerine göre Bakanlıkça denetlenmesi veya denetlettirilmesini, ifade eder.

## İKİNCİ BÖLÜM Tip Onay İşlemleri

### **Tip Onay Başvurusu ve Tip Onay Muayenesi**

**Madde 5** — Tip onay başvurusu, Ek-I deki şartlar dahilinde üretici veya üreticinin temsilcisi tarafından yetkili kuruluş olan Bakanlığa yapılır.

Belirli bir ölçü aleti tipi için, sadece bir yetkili kuruluşa başvuru yapılabilir.

Tip onayı, ölçü aletlerinin ilk muayenesi için gerekli olan onaydır. İlgili yönetmelikte bir ölçü aleti için ilk muayene öngörülüyorsa, tip onayı bu ölçü aletinin satışı ve/veya hizmete sunulması için yeterlidir. Bir ölçü aleti, ilgili yönetmelikte tip onayından muaf tutulmuşsa bu ölçü aleti doğrudan ilk muayeneye kabul edilir.

Tip onayı verilerek üretilen ölçü aletleri tipinde meydana gelecek tüm değişiklikler Bakanlığa bildirilir. Bakanlık bu değişiklikler konusunda üye devletleri Müsteşarlık aracılığı ile bilgilendirir. Tip onayı almış bir ölçü aletinde yapılacak değişiklikler ve ilaveler, ölçüm sonuçlarını veya ölçü aletinin kullanımı için belirlenen koşulları etkilemesi veya etkileyebilir nitelikte olması halinde, bu değişiklikler için ayrıca ilave tip onayı alınması zorunludur. Ancak, ölçü aletindeki değişiklik ve ilaveler bu Yönetmelik veya ilgili yönetmelikteki bir değişiklik uyarınca yapılmışsa, değiştirilen ölçü aletine yeni değişikliklere göre onay verileceğinden, değişen ölçü aletine ilave tip onayı yerine yeni bir tip onayı verilir.

### **İlave Donanımlar İçin Tip Onayı**

**Madde 6** — Tip onayı ilave bir donanım için verilecekse, bu tip onayı aşağıdaki hususları kapsamalıdır:

- İlave donanımın bağlanacağı, ilave edileceği veya monte edileceği ölçü aleti tipleri,
- Sistemin bütünlüğü ile ilgili genel koşulları.

### **Tip Onay Belgesi ve Tip Onay İşareti**

**Madde 7** — Bir ölçü aleti bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde tip onayı için ön görülen kontrollerden başarı ile geçmiş ise, Bakanlık tarafından bu ölçü aleti tipi için bir tip onay belgesi tanzim edilir ve bu belge üreticiye verilir. Üretici bu Yönetmeliğin 15 inci maddesinde veya ilgili yönetmelikte öngörüldüğü hallerde belgede belirtilmiş olan tip onay işaretini, tip onayına uygun olan her ölçü aleti üzerinde göstermek zorundadır. Üretici diğer tüm hallerde de tip onay işaretini ölçü aleti üzerinde gösterebilir.

Tip Onay Belgesi ve tip onay işareti ile ilgili diğer hususlar, Ek-I’ın 3 ve 6 ncı maddelerinde belirtilmiştir.

### **Tip Onayının Geçerlilik Süresi**

**Madde 8** — Tip onayı 10 yıl süre ile geçerlidir. Bu onayın geçerliliği 10’ar yıllık periyotlarla uzatılabilir. Tipi onaylanmış ölçü aletlerinin üretim adedi kısıtlı değildir. Bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde yapılacak bir değişiklik sebebiyle tip onayı verilmesi mümkün değilse, daha önce bu Yönetmeliklere göre verilmiş olan tip onayları, değişikliğin geçerlilik tarihinden itibaren uzatılmaz. Geçerliliği uzatılmayan tip onayı, kullanımda bulunan ölçü aletleri için geçerliliğini korur.

İlgili bir yönetmelikte öngörülmemiş olan yeni tekniklerin uygulanması halinde, üye ülkelerin de görüşü alınmak kaydıyla sınırlı bir tip onayı verilebilir.

Bu onay aşağıdaki sınırlamaları içerir.

- Onayın kapsadığı ölçü aletlerinin sayısının sınırlandırılması,
- Montaj yapılan yerin bildirilmesi yükümlülüğü,
- Kullanım alanındaki sınırlamalar,
- Kullanılan teknolojiye bağlı olarak kısıtlayıcı özel koşullar.

Bu onayın verilebilmesi için;

- İlgili ölçü aletine ait yönetmelik yayımlanmış olmalıdır.
- İlgili yönetmelikte öngörülmüş hata sınırlarının aşılması gereklidir.
- Sınırlı bir tip onayının geçerlilik süresi en çok iki yıldır. Bu süre en çok üç yıla kadar uzatılabilir.

İkinci fıkrada belirtilen sınırlandırılmış tip onayını veren Bakanlık, bu yeni tekniğin uygulamada iyi sonuçlar verdiği görüşündeyse, bu Yönetmeliğin eklerinin ve ilgili yönetmeliğin, teknik gelişmeye adapte edilebilmesi için bu hususu Müsteşarlık aracılığı ile Komisyona bildirir.

### **Tip Onayı Gerektirmeyen Ölçü Aleti**

**Madde 9** — İlgili yönetmelik hükümlerine uyan, ancak tip onayı gerektirmeyen ölçü aletleri, üreticinin sorumluluğunda Ek- I madde 3.3 de tanımlanan özel işaretlerle işaretlenir.

### **Tip Onayının Geri Alınması**

**Madde 10** — Onay verilmiş ölçü aletlerinin onaylanmış tipe veya ilgili yönetmeliğe uygun olmaması, tip onay belgesinde veya 8 inci maddenin ikinci fıkrasında belirtilen metrolojik şartların karşılanmaması, tip onayının kurallara uygun verilmediğinin anlaşılması hallerinde Bakanlık tip onayını geri alır.

Tip onayı verilmiş ölçü aletlerinin kullanımı sırasında amaca uygun olmayan genel bir hatanın tespit edilmesi halinde de Bakanlık tip onayını geri alır.

Birinci ve ikinci fıkralarda belirtilen durumlardan birinin varlığı konusunda bir üye ülke tarafından bilgi verilmesi durumunda Bakanlık, bu ülke yetkilileri ile görüştüktan sonra anılan fıkralarda belirtilen önlemleri alır.

Bakanlık ikinci fıkrada belirtilen durumun meydana geldiğini tespit ederse, ölçü aletinin piyasaya arzını ve kullanılmasını sürekli yasaklayabilir. Bu karar, gerekçeleri ile birlikte Müsteşarlık aracılığı ile Komisyona ve üye ülkelere bildirilir. Aynı bildirim, birinci fıkrada belirtilen durumlarda, uyarılmış olmalarına rağmen üreticilerin ölçü aletlerini onaylanmış tipe veya ilgili yönetmeliğe uygun hale getirmemeleri halinde, ilk muayeneye tabi olmayan ölçü aletleri hakkında da yapılır.

## **ÜÇÜNCÜ BÖLÜM**

### **İlk Muayene İşlemleri**

#### **İlk Muayenenin Yapılması**

**Madde 11** — Ölçü aletlerinin ilk muayenesi Ek-II' deki hükümler çerçevesinde, ilgili yönetmeliklerde belirtilen durumlarda ve kabul edilen prosedür uyarınca birim kontrolü dışında başka bir yöntemle yapılabilir.

(Resmi Gazete 1/1/2006 – 26185, 2.madde ile değişik) “Ölçü aletleri ile ilgili ilk muayene Bakanlıkça yapılır veya yaptırılır.”

#### **İlk Muayene Öncesi Kontroller**

**Madde 12** — İlk muayeneye sunulan bir ölçü aletinde aşağıdaki hususlar kontrol edilir:

- a) Ölçü aletinin tip onayından muaf olup olmadığı, muaf ise, ilgili yönetmelikte belirtilen gerekleri karşılayıp karşılamadığı.
- b) Ölçü aletinin tip onayı alıp almadığı, almış ise, onaylanmış tipe ve bu tip onayının düzenlendiği tarihte yürürlükte bulunan ilgili yönetmelik hükümlerine uyup uymadığı.

#### **İlk Muayene Kontrolleri**

**Madde 13** — İlk muayeneye tabi tutulacak ölçü aletine uygulanacak kontroller, ilgili yönetmeliklere uymak kaydıyla aşağıdaki hususları kapsar:

- a) Metrolojik özellikler,
- b) Maksimum hata sınırları,
- c) Ölçü aletinin yapısının normal kullanım koşulları altında metrolojik özellikleri bozup bozmadığı,
- d) Ölçü aletinin üzerinde metrolojik özellikleri belirten tanıtım plakalarının, damga yerinin ve ilgili yönetmeliklerde belirtilen işaretlerin olup olmadığı.

#### **Muayene İşaretleri**

**Madde 14** — (Resmi Gazete 1/1/2006 – 26185, 3.madde ile değişik)

“İlk muayenesi bu Yönetmeliğin ve ilgili yönetmeliklerin hükümlerine göre olumlu sonuçlanan ölçü aletlerine, Bakanlıkça Ek II de belirtilen kurallar dahilinde, kısmi muayene işareti veya son muayene işareti vurulur.”

#### **İlk Muayeneye Tabi Olmayan Ölçü Aleti**

**Madde 15** — Üretici, ilgili yönetmeliğe uygun olup ilk muayeneye tabi olmayan bir ölçü aleti sınıfına, kendi sorumluluğunda bu sınıf için Ek -I Madde 3.4. de belirtilen tip onay işaretini koyar.

## **DÖRDÜNCÜ BÖLÜM**

### **Tip Onayı ve İlk Muayene İçin Ortak Hükümler**

#### **İşaret ve Damgalar**

**Madde 16** — Ölçü aleti üzerinde, tip onayı ve ilk muayene işaretlerine veya damgalarına benzerliklerinden dolayı karışıklıklara yol açabilecek işaret veya damgalar kullanılmayacaktır.

### **Bildirim**

**Madde 17** — Bakanlık; bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde öngörülen muayeneleri yapacak, tip onay belgelerini tanzim edecek ve ilk muayene işaretini tatbik edecek kuruluşları Müsteşarlık aracılığı ile üye ülkelere ve Komisyona bildirecektir. Bakanlık ayrıca, bu Yönetmelik yayımlandıktan sonra Yönetmelik metnini Müsteşarlık aracılığı ile Komisyona bildirir.

### **Muayene Kuruluşunun Atanması**

**Madde 18** — Bakanlık, bu Yönetmelik hükümleri doğrultusunda tanımlanan muayene kuruluşunu veya kuruluşlarını atayacaktır.

### **Tanıtım Bilgileri**

**Madde 19** — Bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde belirtilen tanıtım bilgileri Türkçe yazılacaktır.

### **Kullanımdaki Ölçü Aletlerinin Kontrolü**

**Madde 20** — İlgili Yönetmelikler; tip onayı ve ilk muayene işaretleri veya damgalarını taşıyan kullanımdaki ölçü aletlerinin kontrolünün nasıl yapılacağını ve özellikle de aletler kullanılmadıkça maksimum hata sınırlarını tayin etmektedir. Tip onayı ve ilk muayene işaretleri veya damgaları taşımayan ölçü aletlerine ilişkin Ulusal yönetmelikler daha hafif şartları içeriyorsa, kontrollerde bu yönetmelikler dikkate alınır.

### **Yükümlülükler**

**Madde 21** — Bakanlık, bu Yönetmelik ve ilgili yönetmeliklerde öngörülen hükümlere uyan, tip onayı veya ilk muayene işareti taşıyan ölçü aletlerinin piyasaya arzını ve hizmete sunulmasını engellemez ve yasaklamaz.

(Resmi Gazete 1/1/2006 – 26185, 4.madde ile değişik) “Birinci fıkrada belirtilen yükümlülük; İlk Muayene işareti taşıyan ölçü aletleri için ilgili yönetmeliklerde daha uzun süre verilmemiş işe, ilk muayene işaretinin uygulandığı yılı takip eden yılın sonuna kadar devam eder.”

Üye ülkelere, bu mevzuata karşılık gelen direktifler doğrultusunda yapılmış tip onayları ve ilk muayeneler geçerli kabul edilir.

Bakanlık bu Yönetmeliğe ve ilgili yönetmeliklere uygun olarak tip onayının reddi, onayın geri çekilmesi, uzatılmaması, ilk muayenenin reddi veya bir ölçü aletinin piyasaya sürülmesi veya işletmeye alınmasının yasaklanmasına dair her kararı, açık bir şekilde gerekçelendirecektir. Bu gerekçe, hukuki yollar ve süre belirtilerek ilgililere bildirilecektir.

## **ALTINCI BÖLÜM**

### **Son Hükümler**

**Madde 22** — Bu Yönetmelik, Avrupa Birliğinin 71/316/EEC sayılı "Üye Devletlerin Ölçü ve Ölçü Aletlerinin Metrolojik Kontrolleri İçin Genel Esaslara Dair Mevzuatının Uyumlaştırılması Hakkında Direktifi" ile bu direktifin teknik gelişmelere uyarlanmasına ilişkin 72/427/EEC, 83/575/EEC, 87/354/EEC, 87/355/EEC ve 88/665/EEC sayılı direktiflere uygun olarak hazırlanmıştır.

## **YEDİNCİ BÖLÜM**

### **Yürürlük ve Yürütme**

#### **Yürürlük**

**Madde 23** — Bu Yönetmelik, 01/06/2003 tarihinden itibaren yürürlüğe girer.

#### **Yürütme**

**Madde 24** — Bu Yönetmelik hükümlerini Sanayi ve Ticaret Bakanı yürütür.

## EK I

### Tip Onayı

#### 1. Tip Onayı Başvurusu

1.1. Tip onay başvurusu ve müteakip yazışmalar ile eklenen belgeler Türkçe dilinde olacaktır. Başvuru sahibi aynı anda üye ülkelere de başvurusunun bir suretini göndermek mecburiyetindedir.

1.2. Başvuruda şu bilgiler yer almalıdır:

- Üreticinin veya firmanın veya yetkili temsilcisinin veya başvuruyu yapanın adı ve ikamet adresi,
- Kullanım amacı,
- Metrolojik özellikler,
- Ticari markası, modeli ve tipi
- Ölçü aletinin sınıfı (kategorisi)

1.3. Başvuruya, ölçü aletinin muayenesi için gerekli teknik özelliklerini içeren belge iki nüsha olarak eklenir.

1.3.1. Bu belgelerde asgari aşağıdaki bilgiler olmalıdır:

- Ölçü aletinin yapımı ve çalışma tarzı,
- Kusursuz çalışmayı sağlayacak güvenlik tertibatlarına ait bilgiler,
- Ayar ve kalibrasyon tertibatlarına ait bilgiler,
- Muayene damgalarının ve (uygulanabiliyorsa) mühürlerinin cihazın neresine tatbik edileceği.

1.3.2. Ölçü aletinin montaj ve önemli parçalarının detay resimleri.

1.3.3. Ölçü aletinin sistem şeması veya fotoğrafı.

1.4. Ölçü aleti için alınmış ulusal onay belgeleri varsa, bunlar da başvuruya eklenir.

#### 2. Tip Onayı Muayenesi

2.1. Tip Onayı muayenesi muayene kuruluşunca yapılır ve aşağıdaki hususlardan oluşur:

2.1.1. Belgelerin incelenmesinden sonra, muayene kuruluşunun laboratuvarında, onaylanmış laboratuvarlarda veya imalat dağıtım yerlerinde veya montaj yerinde ölçü aletinin bir tipinin (numunesinin) metrolojik özellikleri muayene edilir.

2.1.2. Ölçü aleti tipinin metrolojik özellikleri detaylı olarak biliniyorsa sadece belgeler incelenir.

2.2. Muayene, ölçü aletinin normal kullanımdaki tüm çalışma şartları dikkate alınarak yapılır. Bu şartlar altında ölçü aleti talep edilen metrolojik özellikleri sağlamalıdır.

2.3. Ek I Madde 2.1. de belirtilen deneylerin türü ve kapsamı, ilgili yönetmeliklerde tarif edilir.

2.4. Muayene kuruluşu, başvuru sahibinden muayenenin yapılabilmesi için gerekli etalonları, yardımcı muayene araçlarını ve uzman personeli talep eder.

### **3. Tip Onay Belgesi ve Tip Onay İşareti**

3.1. Tip onay belgesinde, tip onay muayenesinin sonuçları ve bunun dışında yerine getirilmesi gereken koşullar belirtilir. Ayrıca ölçü aletinin yapısını ve çalışma tarzını gösteren açıklayıcı bilgiler, planlar ve şematik resimler belgeye eklenir. Bu yönetmeliğin 7 nci maddesinde belirtilen tip onay işareti, stilize edilmiş ε harfidir. ε işareti aşağıdaki bilgilerle teçhiz edilmiştir.

- İşaretin üst bölümünde tip onayını veren Ülkenin kodu (Belçika için B, Danimarka için DK, Federal Almanya Cumhuriyeti için D, Yunanistan için E, Fransa için F, İrlanda için IR, İtalya için I, Lüksemburg için L, Hollanda için NL , İngiltere için UK ve Türkiye için TR.) ile tip onayının verildiği yılın son iki rakamı bulunur.

- İşaretin alt bölümünde Ülkenin belirleyeceği tanıtıcı bir kod numarası bulunur. ε Tip onay işaretinin bir örneği Ek I Madde 6.1. de gösterilmiştir.

3.2. Sınırlı tip onayının verilmesi halinde stilize edilmiş ε işaretinin önüne aynı büyüklükte bir P harfi konulur. Bu işaret ile ilgili örnek EK I madde 6.2. de gösterilmiştir.

3.3. Bu yönetmeliğin 9 uncu maddesinde sözü edilen işaret, tip onay işaretinin ters görüntüsüdür. İlgili yönetmeliklerde aksi belirtilmediği sürece bu ters ε harfinin içerisinde herhangi bir bilgi mevcut değildir. Bu işaret ile ilgili örnek EK I madde 6.3. de gösterilmiştir.

3.4. Bu yönetmeliğin 15'inci maddesinde sözü edilen işaret tip onay işaretinin dışını çevreleyen bir altgen şeklindedir. Bu işaret ile ilgili örnek Madde. 6.4.' de gösterilmiştir.

3.5. Yukarıdaki maddelerde belirtilen ve bu Yönetmeliğin hükümleri uyarınca uygulanması gereken tip onay işareti, muayeneye sunulan her ölçü aletinin ve varsa ilave donanımın kolayca görülebilen bir yerine, kolay okunur ve silinmez bir şekilde üretici firma tarafından vurulur. Bu işaretlerin vurulması uygulamada teknik zorluklar çıkıyorsa ilgili yönetmeliklerde istisnalar öngörülebilir veya üye ülkelerin metroloji kuruluşları arasında özel mutabakat sağlanabilir.

### **4. Numune Ölçü Aletinin Saklanmak Üzere Talep Edilmesi**

Muayene kuruluşu, ilgili yönetmeliklerde belirtilmesi halinde ve gerekli gördüğü takdirde, onay verilen ölçü aletinin bir numunesini veya bunun yerine ölçü aletinin parçalarını, modellerini veya resimlerini saklamak üzere talep edebilir.

Bu durumda yukarıda talep edilenlerin isimleri, tip onay belgesinde belirtilmelidir.

### **5. Tip Onayının Duyurulması**

5.1. Tip onayları ve sınırlı tip onayları AT Resmi gazetesinde ilan edilir. Aynı işlem ilave tip onayları için de uygulanır.

5.2. Müracaat sahibine bildirim yapılırken tip onay belgelerinin suretleri Müsteşarlık aracılığı ile Komisyona ve üye ülkelere de gönderilir. Komisyon veya üye ülkelerin isteğine bağlı olarak test raporlarının birer kopyaları da bildirilir.

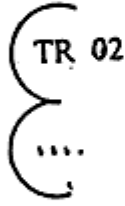
5.3. Tip onayına itiraz, tip onayının kapsamı ve geçerliliği hakkındaki bildirimler yine Ek 1 madde 5.1 ve madde 5.2 de belirtilen şekilde yapılır.

5.4. Bakanlık, tip onayını vermeyi kabul etmiyorsa bunu Komisyona ve üye ülkelere bildirir.

## 6. Tip Onay İşaretleri

### 6.1. Tip Onay İşareti

Örnek :



2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen Tip Onayı

Tip Onayının kod numarası

### 6.2. Sınırlandırılmış Tip Onay İşareti

Örnek :

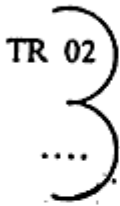


2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen Sınırlandırılmış Tip Onayı

Sınırlandırılmış Tip Onayının kod numarası

### 6.3. Tip Onayının muafiyet işareti

Örnek

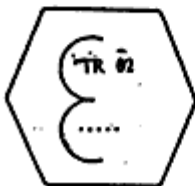


2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen Tip Onayı muafiyeti

Tip Onayının kod numarası

### 6.4. İlk muayeneden muaf Tip Onay İşareti

Örnek:



2002 yılında Türkiye Cumhuriyeti tarafından verilen ilk muayeneden muaf Tip Onayı

Tip Onayının kod numarası

## EK II

### İlk Muayene

#### 1. Genel

1.1. İlk muayene bir veya birden çok (genellikle iki) kademede gerçekleştirilir.

1.2. İlgili yönetmeliklerde belirtilen hükümlere riayet edilmesi şartıyla;

1.2.1. Üretildikleri tesisten kullanım yerine götürülmeleri için parçalanmaları gerekmeyen yekpare ölçü aletlerinin ilk muayenesi bir kademede yapılır.

1.2.2. Doğru olarak çalışmaları, monte ediliş ve kullanım yerindeki şartlara bağlı olan ölçü aletlerinin ilk muayenesi iki veya daha fazla kademede yapılır.

1.2.3. İlk muayenenin birinci kademesinde, ölçü aletinin tipi onaylanan tipe veya tip onay muafiyeti varsa ölçü aletlerinin ilgili hükümlere uygunluğu belirlenir.

#### 2. İlk Muayenesinin Yapılacağı Yer

2.1. İlgili yönetmeliklerde ilk muayenenin nerede yapılacağı belirlenmemişse, muayenesi bir kademede yapılacak ölçü aletleri, muayene kuruluşunun bu iş için tayin edeceği yerde yapılır.

2.2. İki veya daha fazla kademede muayenesi yapılacak ölçü aletlerinin muayenesi kendi bölgesinde yeterli bir muayene kuruluşu tarafından yapılır.

2.2.1. Muayene işleminin son kademesi ölçü aletinin kullanıldığı yerde yapılır.

2.2.2. Muayenenin diğer kademeleri için Ek II madde 2.1. deki hükümler geçerlidir.

2.3. Muayenenin özellikle muayene kuruluşunun binasında yapılmadığı durumlarda, muayene kuruluşu mütacaat sahibinden aşağıdaki hususları talep eder:

- Muayene için gerekli etalonları, yardımcı muayene araçlarını ve uzman personeli .
- Tip onay belgesinin bir suretini.

#### 3. İlk Muayene İşaretleri

3.1. İlk muayene işaretlerinin açıklanması:

3.1.1. İlgili yönetmelik hükümlerine tabi olarak Ek II madde 3.3. de belirtilen İlk muayene işaretleri aşağıdaki gibidir:

3.1.1.1. Son muayene işareti, iki işaretin birleşmesinden meydana gelir.

a) Birinci işaret "e" şeklinde gösterilir ve aşağıdaki hususları içerir.

- Üst bölümde, ilk muayenenin yapıldığı ülkenin kodu

(B Belçika, DK Danimarka, D Almanya, FI Finlandiya, F Fransa, EL Yunanistan, L Lüksemburg, NL Hollanda, A Avusturya, P Portekiz, S İsveç, IRL İrlanda, E İspanya, UK B. Krallık, TR Türkiye) ile gerek duyuluyorsa bölgesel bir sınıflandırmayı ifade eden bir veya iki rakam bulunur.

- Alt bölümünde muayene yapan kişi veya kuruluşun kod numarası bulunur.

b) İkinci işaret, altıgen bir çerçeve içinde muayenenin yapıldığı yılın son iki rakamının yer almasından oluşur.

3.1.1.2. Kısmi ilk muayene damgası, yalnızca birinci işaretten oluşur. Bu damga aynı zamanda mühür niteliği taşır.

### 3.2. İşaretlerin biçimi ve boyutları

3.2.1. Ek II madde 3.1. de belirtilen ilk muayene işaretlerinin harf ve rakamlarının biçimleri ve boyutları aşağıdaki resimlerde görülmektedir. Resimlerde verilen boyutlar nispi boyutlardır. "e" harfinin dış daire çapı ve altıgenin dış daire çapı referans alınmıştır. Dış dairelerin gerçek çapları 1,6 mm, 3,2 mm, 6,3 mm ve 12,5 mm dir.

3.2.2. Üye ülkelerin muayene kuruluşları, aşağıdaki resimlere uygun olarak, ilk muayenede kullanacakları işaretlerin orijinal resimlerini karşılıklı olarak takas ederler.

### 3.3. İşaretin vurulması:

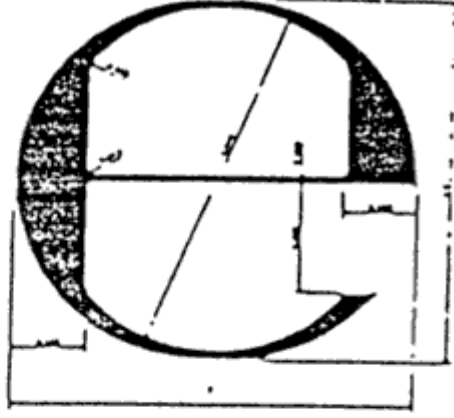
3.3.1. Son muayene işareti, muayenesi tamamlanmış ve bu Yönetmelik ve ilgili yönetmelik hükümlerine uygunluğu belirlenmiş ölçü aletinin bu amaç için öngörülmüş yerine vurulur.

3.3.2. Kısmi ilk muayene işareti aşağıdaki şekillerde vurulur.

3.3.2.1. Kısmi ilk muayene işareti; kademeli olarak muayeneye tabi ölçü aletlerinde, ölçü aletlerinin kullanım yeri dışında yapılacak muayenelerde, damga plakasının tespit edildiği vidaların bulunduğu yere veya ilgili yönetmelikte belirtilen yere yapılır.

3.3.2.2. Bunun haricindeki durumlarda ilgili yönetmeliklerde belirlenmiş yerlere emniyet damgası olarak uygulanır.

## Muayene İşaretinin Gösterilişi



## Yıl İşaretinin Gösterilişi

